

ADITOR[®]Cr

REDUCTORES DE CROMO HEXAVALENTES PARA CEMENTO

Descripción

El Cr (VI) presente en el cemento es un agente sensibilizante que puede causar dermatitis en personas que manipulan pastas de cemento, morteros y hormigones, lo que puede provocar diferentes grados de lesión. Para evitar esto, la Directiva 2003/53 / CE impuso a los fabricantes de cemento europeos un límite de 2 ppm de Cr (VI) en sus cementos.

Dado que la presencia de Cr (VI) en el cemento proviene principalmente de la oxidación del cromo presente en ciertos materiales utilizados para su fabricación, la solución al problema radica en la adición al cemento de un agente químico externo que pueda reducir el Cr (VI) - soluble - a Cr (III) - insoluble - que luego ya no es absorbido por la piel.

PROQUICESA ofrece dos tecnologías diferentes que permiten resolver los problemas de Cromo Hexavalente, reduciendo el contenido de cromo (VI) en el cemento a cromo (III), de forma económica y sencilla.



ADITOR Cr-770. Características

- Alta estabilidad química, que permite aprovechar el 100% del producto, sin generar residuos.
- Producto líquido de baja viscosidad.
- No requiere instalaciones especiales para descarga, traslado y almacenamiento.
- No interfiere con ninguno de los otros aditivos comúnmente utilizados tanto por el propio fabricante de cemento como, en una etapa posterior, por el fabricante de hormigón.

Modo de empleo y dosificación

- Puede incorporarse al material de alimentación mediante un sencillo sistema de bombeo, siendo recomendable hacerlo lo más cerca posible de la entrada del molino.
- La dosis estándar es 150 ppm de aditivo / ppm de Cr (VI) para reducir.
- En cualquier caso, en función de las características del cemento y de la instalación, habrá que determinar la dosis ideal en cada caso mediante la realización de los ensayos industriales oportunos.

Suministro

El **ADITOR[®] Cr-770** se puede suministrar en envases de 1.000 L (IBC).

Observaciones

El producto aquí descrito requiere precauciones de manejo. La información relativa a la seguridad y precauciones para el uso del material se incluye en la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad (MSDS).

Con el fin de preservar la calidad de los productos y asegurar su correcto funcionamiento, se recomienda que los clientes sigan las pautas que proporciona PROQUICESA para la aplicación y almacenamiento de los productos. Sin perjuicio de lo anterior, PROQUICESA garantiza única y exclusivamente que los productos cumplen con la calidad establecida en la ficha técnica en el momento de la entrega, pero es y será el cliente el responsable de realizar el correcto almacenamiento y velar por la correcta aplicación de los mismos.

ADITOR Cr-6. Características

- Alta estabilidad química, que permite aprovechar el 100% del producto, sin generar residuos.
- Producto sólido granulado, fácil de manipular, no polvoriento.
- La solución más económica del mercado del cemento.
- No interfiere con ninguno de los otros aditivos comúnmente utilizados tanto por el propio fabricante de cemento como, en una etapa posterior, por el fabricante de hormigón.

Modo de empleo y dosificación

- Se puede incorporar aguas arriba del separador, por lo que aguas abajo de la salida del molino, en el transportador justo antes del elevador de cangilones, mediante una simple tolva con tornillo sin fin.
- La dosis estándar es de 200 ppm de aditivo / ppm de Cr (VI) para reducir.
- En cualquier caso, en función de las características del cemento y de la instalación, habrá que determinar la dosis ideal en cada caso mediante la realización de los ensayos industriales oportunos.

Suministro

El **ADITOR[®] Cr-6** se puede suministrar en Big Bags (alrededor de 1 tonelada)